

**Технологическая инструкция
на приёмку фризы твёрдолиственных пород для изготовления паркетных
досок.**

Настоящая инструкция распространяется на фризу для изготовления паркетных досок, предназначенных для покрытия полов в жилых и общественных зданиях, а также во вспомогательных зданиях, промышленных и сельскохозяйственных предприятий.

Технические требования.

1. Основные параметры и размеры.

Основные размеры фризы для паркетных изделий должны соответствовать указанным в таблице №1.

Таблица №1

Наименование материала	Толщ. мм	Ширина, мм	Толщ. мм.	Ширина, мм.	Толщ. мм	Ширина, мм	Длина, мм
	При влаж 35 -60%		При влаж 14 -16%		При влаж 5 - 7 %		
Дуб	23+2	75+2	22+2	74+2	21+2	70+2	330, 380, 430+5
Клён	23+2	75+2	22+2	74+2	21+2	70+2	330, 380, 430+5
Ясень	23+2	75+2	22+2	74+2	21+2	70+2	330, 380, 430+5
Акация	23+2	75+2	22+2	74+2	21+2	70+2	330, 380, 430+5
Бук	23+2	77+2	22+2	75+2	21+2	70+2	330, 380, 430+5
Береза					21+2	70+2	330, 380, 430+5

Примечание:

1. Поставщики должны соблюдать пропорцию по длинам в % соотношении:

длина фризы 430 мм - 75 %

длина фризы 380, 330 мм - 25 %

2. При поставке фризы на поддонах – на поддоне должна быть уложена фреза одной длины.

Категорически запрещена укладка на поддон фризы двух и более длин.

2. Требования по качеству.

Сырьё для паркетных изделий изготавливается из пиломатериалов лиственных пород по ГОСТ 2695 – 83.

По качеству древесины фреза должна соответствовать требованиям, указанным в таблице № 2.

Таблица №2

Наименование пороков древесины По ГОСТ 2140 - 81	Нормы ограничения пороков для сырья		
	1 сорт	2 сорт	3 сорт
1. Сучки здоровые и частично сросшиеся светлые и тёмные.	Не допускаются	Допускаются размером не более 5 мм. в количестве 2 шт. на 0,3 пог. метра длины	Допускаются размером: не более 10 мм. в количестве 2 шт. на 0,3 п.м. длины; не более 5мм в количестве 4шт. на 0,3п.м.длины
2. Выпадающие сучки	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются размером не более 5мм в количестве 2 шт. на 0,3п.м.длины

3. Наклон волокон	Не допускается	Не допускается более 10 %	Не учитывается
4. Внутренняя заболонь	Не допускается	Допускается до 1 / 4 ширины на торце	Допускается до 1 / 2 ширины на торце
5. Обзол	Не допускается	Не допускается	Допускается карандашный на одной стороне пласти и кромке
6. Заболонные грибные окраски (гниль).	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются
7. Завиток, свилеватость	Не допускается	Допускается	Допускается
8. Червоточина	Не допускается	Допускается единичная диаметром до 2мм	Допускается групповая с одной стороны
9. Химические окраски, сердцевина	Не допускаются	Допускаются до 1/4 площади	Допускаются до 1/3 площади
10. Продольная покоробленность по пласти и кромке	Не допускается	Допускается не более 0,2% длины заготовки	Допускается не более 0,2% длины заготовки
11. Поперечная покоробленность	Не допускается	Допускается не более 2% ширины заготовки	Допускается не более 2% ширины заготовки

Примечание:

1. Пороки древесины, не указанные в таблице, не допускаются.

2. Заготовки должны иметь параллельные пласти и кромки. Отклонения от взаимной параллельности пластей и кромок не должны превышать допускаемых отклонений по толщине и ширине.

3. Влажность фризы: в сухом виде 5- 7 %, в сыром виде 35 – 60%

4. Правила приемки: Приёмку фризы по качеству производить работниками ОТК согласно ГОСТ 7897 – 83, ГОСТ 6564 – 84 и данных тех. требований. Приемку фризы по количеству производить работниками склада п/материала. Объем заготовок фризы в партии определяют по размерам (толщине, ширине, длине) предусмотренными в договоре (номинальные). Обсчёт вести в штуках и в м3. Фриза принимается по сортам согласно ТУ, укладывается в сушильные пакеты, согласно инструкции по укладке. Фриза не пригодная в производство подлежит возврату Поставщику.